CLASS No.	TITLE 回転形エンコーダ゛規格書 ROTATIONAL ENCODER SPECIFICATION	

1. 一般事項 General

1-1 適用範囲 Scope

この仕様書は主として電子機器に用いる微小電流回路用28形ロータリーエンコーダに適用する。
This specification applies to 28mm size rotary encoder (incremental type) for microscopic current circuits, used in electronic equipment.

1-2 標準状態 Standard atmospheric conditions

測定は特に指定のない限り，次の状態で行なう。
Unless otherwise specified, the standard range of atmospheric conditions for making measurements and tests is as follows;

温　度 Ambient temperature : 15°C to 35°C
相対湿度 Relative humidity : 25% to 85%
気　圧 Air pressure : 86kPa to 106kPa

但し，疑義を生じた場合は，次の基準状態で行なう。
If there is any doubt about the results, measurements shall be made within the following limits;

温　度 Ambient temperature : 20 ± 1°C
相対湿度 Relative humidity : 63% to 67%
気　圧 Air pressure : 86kPa to 106kPa

1-3 使用温度範囲
Operating temperature range : -40°C to +85°C

1-4 保存温度範囲
Storage temperature range : -40°C to +85°C

2. 構造 Construction

2-1 寸法 Dimensions

添付組立図による。
Refer to attached drawing.

3. 定格 Rating

3-1 定格容量 Rating : D.C. 5V 10mA (1mA MIN)

4. 電気的性能 Electrical characteristics

	項目 Item	条件 Conditions	規格 Specifications
4-1	出力信号 Output signal format	<Fig 1>	A，B2信号の位相差出力とし，詳細は<fig.1>の通りとする。(破線はクリックの位置を示す。) 2 Phase-different signals (SignalA, signalB) Details shown in <fig.1>. (The broken line shows detent position.)

<Fig 1>

軸回転方向 Shaft rotational direction	信号 Signal	出力波形 Output
時計方向 C.W.	A(A-C端子間) A(Terminal A-C)	OFF / ON
	B(B-C端子間) B(Terminal B-C)	OFF / ON
反時計方向 C.C.W.	A(A-C端子間) A(Terminal A-C)	OFF / ON
	B(B-C端子間) B(Terminal B-C)	OFF / ON

SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD

ALPS ELECTRIC CO., LTD.

APPD.	CHKD.	DSGD.	TITLE 回転形エンコーダ ROTATIONAL ENCODER
S.IKENOUE	H.HAYASHI	H.KIMURA	DOCUMENT NO. EC28A1550401
2006-04-03	2006-04-03	2006-04-03	5LA228-A12 (1/6)

CLASS No.	TITLE 回転形エンコーダ゛規格書 ROTATIONAL ENCODER SPECIFICATION	

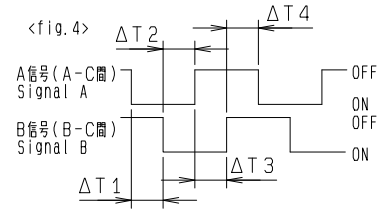
	項目 Item	条件 Conditions	規格 Specifications
4-2	分解能 Resolution	1回転にて出力されるパルス数 Number of pulses in 360° rotation.	各相15パルス/360° 15 pulses/360° for each phase (2クリック 1パルス) (2click 1pulse)
4-3	スイッチング特性 Switching characteristics	下記測定回路<fig.2>を用い，回転軸を360°・s^{-1}の速さで回転し測定する。 Measurement shall be made under the condition as follows. 1)Shaft rotational speed : 360°・s^{-1} 2)Test circuit : <fig.2> <fig.2> D.C.5V, 5kΩ, 5kΩ, A端子 Terminal A, B端子 Terminal B, エンコーダ部 Encoder, C端子 Terminal C <fig.3> OFF, 2.5V, ON, t_1, t_2, t_3 (注記) コードOFF状態 ：出力電圧が2.5V以上の状態を言う。 コードON状態 ：出力電圧が2.5V未満の状態を言う。 (note) Code-OFF area : The area which the voltage is 2.5V or more. code-ON area : The area which the voltage is less than 2.5V.	
1)	チャタリング Chattering	コードのOFF→ON及びON→OFFの際の，出力2.5Vの通過時間にて規定する。 Specified by the signal's passage time to 2.5V of each switching position (code OFF→ON or ON→OFF).	t_1, t_3 ≦ 5ms
2)	摺動ノイズ (バウンス) Sliding noise (Bounce)	コードONの部分の2.5V以上の電圧変動時間とし，チャタリングt_1, t_3両者との間に1ms以上の2.5V以下のON部分を有するものとする。また，摺動ノイズ間に2.5V以下の範囲が1msある場合は，別の摺動ノイズと判断する。 Specified by the time of voltage change exceed 2.5V in code-ON area. When the bounce has code-ON time less than 1ms between chatterings (t_1 or t_3), the voltage change shall be regarded as a part of chattering. When the code-ON time between 2 bounces is less than 1ms, they are regarded as 1 linked bounce.	t_2 ≦ 5ms

SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD

ALPS ELECTRIC CO., LTD.

APPD.	CHKD.	DSGD.	TITLE 回転形エンコーダ ROTATIONAL ENCODER
S.IKENOUE	H.HAYASHI	H.KIMURA	DOCUMENT NO. EC28A1550401
2006-04-03	2006-04-03	2006-04-03	5LA228-A12 (2/6)

CLASS No.	TITLE 回転形エンコーダ 規格書 ROTATIONAL ENCODER SPECIFICATION	

	項目 Item	条件 Conditions	規格 Specifications
4-4	位相差 Phase-difference	360°・s^{-1}の定速にて操作軸を回転する。 ΔT1, ΔT2, ΔT3, ΔT4はチャタリング及びバウンスを含まない。 Measurement shall be made under the condition which the shaft is rotated in 360°・s^{-1} (constant speed). Chattering and bounce are not included in ΔT1, ΔT2, ΔT3, Δt4. <fig.4>  注意事項：摺動接点ですので手動操作時の出力波形はご使用されるツマミ径、軸の回転速度によって変化致します。 回路設計時は実装にて確認願います。 Note: Above specification (4-4) is changeable. When operate by manual. Please check performance using actual circuit and knob.	<fig.4>において ΔT1, ΔT2, ΔT3, ΔT4≧5ms In<fig.4>
4-5	絶縁抵抗 Insulation resistance	端子－取付板間にD.C. 250V印加する。 Measurement shall be made under the condition which a voltage of 250VD.C. is applied between individual terminals and bracket.	端子－取付板間にて100MΩ以上 Between individual terminals and bracket: 100MΩ MIN.
4-6	耐電圧 Dielectric strength	端子－取付板間にA.C. 300V1分間又は、A.C. 360V2秒間印加する。 (リーク電流1mA) A voltage of 300VA.C. shall be applied for 1min or a voltage of 360VA.C. shall be applied for 2s between individual terminals and bracket. (Leak current: 1mA)	損傷・アーク・絶縁破壊がないこと。 Without damage to parts, arcing or breakdown.

5. 機械的性能 Mechanical characteristics

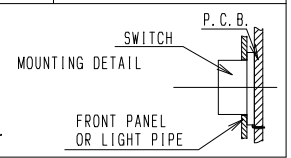
	項目 Item	条件 Conditions	規格 Specifications
5-1	全回転角度 Total rotational angle		360°(エンドレス) 360°(Endless)
5-2	クリックトルク Detent torque	5rpmの速度で軸を回転させて測定する。 When shaft is rotated by speed of 5rpm.	12±7mN・m
5-3	クリック点数及び位置 Number and position of detents.		30点クリック 30 detents (ステップ角度 12°±3°) (Step angle: 12°±3°)
5-4	端子強度 Terminal strength	端子先端の任意の一方向に5Nの力を1分間加える。 A static load of 5N be applied to the tip of terminals for 1min in any direction.	端子の破損，著しいガタがないこと。 但し、端子の曲がりは可とする。 Without damage or excessive looseness of terminals. Terminal bend is permitted.

SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD

ALPS ELECTRIC CO., LTD.

APPD.	CHKD.	DSGD.	TITLE 回転形エンコーダ ROTATIONAL ENCODER
S. IKENOUE	H. HAYASHI	H. KIMURA	DOCUMENT NO. EC28A1550401
2006-04-03	2006-04-03	2006-04-03	5LA228-A12 (3/6)

CLASS No.	TITLE 回転形エンコーダ 規格書 ROTATIONAL ENCODER SPECIFICATION	

	項目 Item	条件 Conditions	規格 Specifications
5-5	軸の押し引き強度 Push-pull strength of shaft	軸の押し及び引張り方向に100Nの力を10秒間加える。 (セット実装状態) Push and pull static load of 100N shall be applied to the shaft in the axial direction for 10s. (After installing)	軸の破損、著しいガタのないこと。 感触に異常がないこと。 Without damage or excessive play in shaft. No excessive abnormality in rotational feeling.
5-6	軸ガタ Shaft wobble	軸先端より2mmの位置に20mN・mの曲げモーメントを加える。 Bending moment of 20mN・m to be applied to the shaft at 2mm from the top of shaft.	0.2mmp-p以下 less 耐久性能試験後：0.3mmp-p以下 After endurance life: less than 0.3mmp-p.
5-7	取付け上の注意 Notice for mounting	右図の様にスイッチ本体を抑えてご使用下さい。セット側でスイッチ本体の引き及び回転方向のガイトゞが無い場合は、はんだ付けだけの固定となり、はんだ付け信頼性及びスイッチ本体強度が不安定となる可能性があります。 Hold the bushing use front panel or light pipe. Because this switch not has thread. If don't hold the bushing, the switch maybe become intermittent rough mounting after soldering by knob stopper foce.	

SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD

ALPS ELECTRIC CO., LTD.

APPD.	CHKD.	DSGD.	TITLE 回転形エンコーダ ROTATIONAL ENCODER
S. IKENOUE	H. HAYASHI	H. KIMURA	DOCUMENT NO. EC28A1550401
2006-04-03	2006-04-03	2006-04-03	5LA228-A12 (4/6)

CLASS No.	TITLE 回転形エンコーダ 規格書 ROTATIONAL ENCODER SPECIFICATION	

6. 耐久性能 Endurance characteristics.

	項目 Item	条件 Conditions	規格 Specifications
6-1	しゅう動寿命性能 Rotational life	無負荷で軸を毎時1，000サイクルの速さで、50，000サイクル断続動作を行う。(1サイクルは、360° 1往復) The shaft of encoder shall be rotated to 50,000 cycles at a speed of 1,000cycles per hour without electrical load, after which measurements shall be made. (1 cycle: rotate 360° CCW rotate 360° CW)	クリックトルクは 初期規格値に対し$^{+10}_{-30}$% その他、初期規格を満足すること。 Detent torque:Relative to the previously specified value.$^{+10}_{-30}$% Except above items, specifications in clause 4.1~6 and 5.1, 5.3 shall be satisfied.
6-2	耐湿性 Damp heat	温度60±2°C，湿度90~95%の恒温湿槽中に240±10時間放置後取り出し、表面の水分をふき取り常温常湿中に1．5時間放置後測定する。 The encoder shall be stored at a temperature of 60±2°C with relative humidity of 90% to 95% for 240±10 hours in a thermostatic chamber. Then the encoder shall be taken out of the chamber and its surface moisture shall be removed. And then the encoder shall be subjected to standard atmospheric conditions for 1.5 hour, after which measurement shall be made.	初期規格を満足すること。 Shall be meet initial specifications.
6-3	耐熱性 Dry heat	温度85±3°Cの恒温槽中にて240±10時間放置し、常温常湿中に1．5時間放置後測定する。 The encoder shall be stored at a temperature of 85±3°C for 240±10 hours in a thermostatic chamber. Then the encoder shall be maintained at standard atmospheric conditions for 1.5 hour, after which measurements shall be made.	初期規格を満足すること。 Shall be meet initial specifications.
6-4	耐寒性 Cold	温度-40±3°Cの恒温槽中に240±10時間放置後取り出し，表面の水分をふき取り常温常湿中に1．5時間放置後測定する。 The encoder shall be stored at a temperature of -40±3°C for 240±10 hours in a thermostatic chamber. Then the encoder shall be taken out of the chamber and its surface moisture shall be removed. And then the encoder shall be subjected to standard atmospheric conditions for 1.5 hour, after which measurement shall be made.	初期規格を満足すること。 Shall be meet initial specifications.
6-5	温度サイクル Change of temperature	下表に示した温度サイクルを連続240回行う，表面の水分をふき取り常温常湿中に1．5時間放置後測定する。 The encoder shall be subjected to 240 successive change of temperature cycls, each as shown in table below. Then its surface moisture shall be removed. And then the encoder shall be subjected to standard atmospheric conditions for 1.5 hour, after which measurements shall be made.	初期規格を満足すること。 Shall be meet initial specifications.

段階 Step	温度 Temperature	放置時間 Durationure
1	-40^{0}_{-3}°C	30分 min
2	$+85^{+3}_{0}$°C	30分 min

SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD

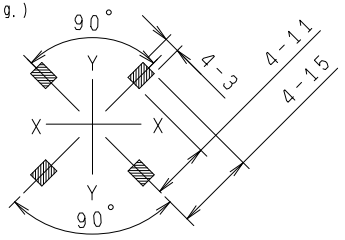
ALPS ELECTRIC CO., LTD.

APPD.	CHKD.	DSGD.	TITLE 回転形エンコーダ ROTATIONAL ENCODER
S.IKENOUE	H.HAYASHI	H.KIMURA	DOCUMENT NO. EC28A1550401
2006-04-03	2006-04-03	2006-04-03	5LA228-A12 (5/6)

CLASS No.	TITLE 回転形エンコーダ 規格書 ROTATIONAL ENCODER SPECIFICATION	

7. その他，取扱い上のご注意 Precautions in use

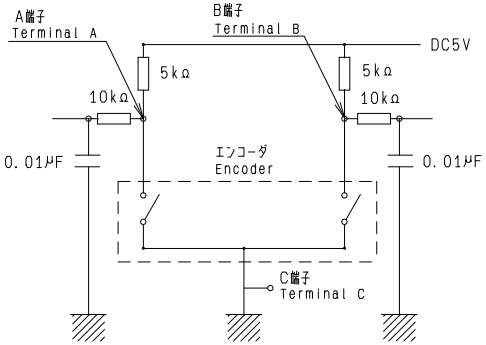
7-1. 回路の誤動作防止の為、取付板のかしめ部分の下側には配線しない様ご配慮願います。(図の斜線部)
Do not wiring on the P.C.B. under staking portion of bracket to prevent miss operating.
(Shade portion on the below fig.)



7-2. 保管は高温，多湿の場所及び腐食性ガス中を避けて下さい。
During operation,storage in high temperature and humidity ,and in corrosive gas , should be avoided

7-3. エンコーダのパルスカウント処理の設計においては動作スピード，サンプリングタイム，マスキングタイム等に注意し、実装確認の上御使用願います。
In case of pulse count process design, operational speed,sampling time, and masking time etc. should be taken into the consideration. Please check above matter at first on your circuit for the secure reason.

7-4. エンコーダのパルスカウント処理の回路は下図のフィルターをいれることを推奨します。
For your pulse count design,it should be considered to add C/R filter on your circuit shown as below.



7-5. 本製品の本体に直接水分がかかりますと，パルス波形に異常が発生する可能性がありますので，製品に直接水分がかからないよう配慮願います。
Care must be taken not to expose this product to water or dew to prevent possible problem in pluse output wave form.

7-6. 本製品はオーディオ機器，映像機器，家電機器，情報機器，通信機器などの一般電子機器用に設計，製造したものです。生命維持装置，宇宙航空機器防災防犯機器などの高度な安全性や信頼性がボめられる用途に使用される場合は，貴社にて適合性の確認を頂くか，当社へご確認ください。
This product has been designed and manufactured for general electronic devices, such as audio devices,visual devices,home electronics, information devices and communication devices. In case this product is used for more sophisticated equipment requiring higher safety and reliability,such as life support system, space & aviation devices, disaster prevention security system, please make verification of comformity or check on us for the details.

SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD

ALPS ELECTRIC CO., LTD.

APPD.	CHKD.	DSGD.	TITLE 回転形エンコーダ ROTATIONAL ENCODER
S.IKENOUE	H.HAYASHI	H.KIMURA	DOCUMENT NO. EC28A1550401
2006-04-03	2006-04-03	2006-04-03	5LA228-A12 (6/6)

CLASS No. _____ TITLE _____

1. はんだ耐熱 Resistance to soldering heat

下記の"はんだ付け条件"にて絶縁体の変形，破損のないこと，感触に異常のないこと。
At the specified by the soldering conditions below.
There shall be no deformation or cracks in molded part.
No excessive abnormality in rotational feeling.

はんだ付け条件 Soldering conditions

手はんだの場合 Manual soldering

△1 温度350°C以下，時間3秒以内
Bit temperature of soldering iron :350°C or less.
Application time of soldering iron : within 3s.

ディップはんだの場合 Dip soldering

使用基板 ：t1.6両面銅張積層板
Printed wiring board: Both-sided copper clad laminate board with thickness of 1.6mm.

フラックス ：比重0.82以上のフラックスを用い発泡式フラクサーにて発泡面高さは、基板板厚の3分の2。
Flux:
・Specific gravity: 0.82 or more.
・Flux shall be applied to the board using a bubble foaming type fluxer.
・The board shall be soaked in the flux bubble only to the 2/3 of its thickness.

プリヒート ：基板表面温度100°C以下、時間2分以内
Preheating:
・Surface temperature of board: 100°C or less.
・Preheating time: within 2 min.

はんだ ：温度260±5°C、時間5±1秒
Soldering:
・Solder temperature: 260±5°C.
・Immersion time: Within 5±1s.

以上の工程を1回または2回通過する。
Apply the above soldering process for 1 or 2 times.

SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD
△2	2004-02-23	S.M	H.H	H.I

ALPS ELECTRIC CO., LTD.

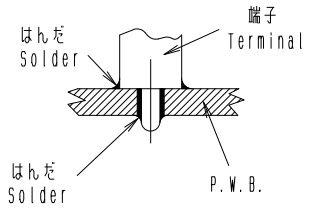
APPD.	CHKD.	DSGD.	TITLE
1-設2	1-設2	1-設2	EC28A1550401
K.KAWASAKI 1997/06/12	S.MIZOBUCHI 1997/06/12	H.MIURA 1997/06/11	DOCUMENT NO. EC28A1550401 (1/1)

＜ はんだ付け時のご注意事項 ＞

図のようにP.W.Bの上面に はんだ付けをする配線は、
お避け下さい。

Caution for soldering

Please avoid soldering on upper surface of P.W.B. as shown



SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD

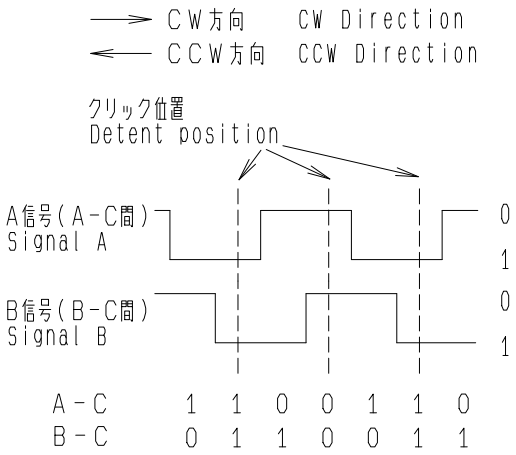
ALPS ELECTRIC CO., LTD.

APPD.	CHKD.	DSGD.	TITLE
Apr.14,'93 S.Aizawa	Apr.14,'93 M.Satoh	Apr.14,'93 Y.Saitoh	
			DOCUMENT NO. EC28A1550401 EC28A1550401 (1/1)

CLASS No.	TITLE	

1) エンコーダーの回路処理は、下図の読取方法を推奨します.
For pulse count, recommendation is below.

出力変化順序 ⟶ Order of output signal				回転方向判定
A-C	1	0	0	CW方向
B-C	1	1	0	CW Direction
A-C	0	1	1	CW方向
B-C	0	0	1	CW Direction
A-C	1	1	0	CCW方向
B-C	1	0	0	CCW Direction
A-C	0	0	1	CCW方向
B-C	0	1	1	CCW Direction
A-C	1	0	1	無効
B-C	1	1	1	Not applicable
A-C	1	1	1	無効
B-C	1	0	1	Not applicable
A-C	0	1	0	無効
B-C	0	0	0	Not applicable
A-C	0	0	0	無効
B-C	0	1	0	Not applicable



クリック位置より、A信号が先に変化後、B信号が変化した時にCW方向と判定。
クリック位置より、B信号が先に変化後、A信号が変化した時にCCW方向と判定。
どちらかの信号が変化しない時は、無効とする。

From detent position, phase A changes first then phase B change follows, it means CW direction.
If either phase has no change it is not valid.

SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD

ALPS ELECTRIC CO., LTD.

APPD.	CHKD.	DSGD.	TITLE
M-ENG2	M-ENG2	M-ENG2	
S.MIZOBUCHI	K.HIROSE	H.MIURA	
2012-01-30	2012-01-30	2012-01-30	DOCUMENT NO. 4LE-30 (1/1)

2C/1P
AB両相ON-ON/OFF-OFF
規定有り 標準位相差